

Your solution provider

WATERTREATMENTMACHINES



Your solution provider

INDICE
INDEX

Competenza, flessibilità, specializzazione	4
Competence, flexibility, specialisation	*5*
Ingegneria | Produzione	6
Engineering | Production	*7*
Installazione e Avviamento, Formazione	8
Installation, commissioning, training	*9*
Assistenza post vendita	10
After-sales service	*11*
Prodotti	13
Products	*13*



COMPETENZA, FLESSIBILITÀ, SPECIALIZZAZIONE

Prexor ha sede a Pietrasanta (LU) nel principale centro mondiale per la lavorazione della pietra. Fin dal 2012 la nostra azienda si è affermata in maniera significativa sul mercato sia nazionale sia internazionale. Prexor è in grado di fornire risposte sempre all'avanguardia armonizzando le esigenze tecniche-economiche del cliente con l'attenzione per i problemi dell'impatto ambientale e della sicurezza. Prexor garantisce un servizio completo che va dall'analisi del processo di lavorazione, alla progettazione e realizzazione dei macchinari, all'installazione, al collaudo e all'assistenza in ogni paese del mondo.

SERVIZI:

- Ingegneria
- Produzione
- Installazione e Avviamento
- Formazione
- Assistenza post venditta



COMPETENCE,
FLEXIBILITY,
SPECIALISATION

Prexor is a firm with seat in Pietrasanta (LU), the main world center for stone machining.
Since 2012 our firm has been proving its importance on national and international markets.
Prexor can supply innovative solutions harmonising technical-economic needs of its customers with attention to environmental footprint and safety issues.
Prexor assures a complete support, from analysis to working process, design and construction of machinery, final test and service in any Country all over the world.

SERVICES:

- *Engineering*
- *Production*
- *Installation and Commissioning*
- *Training*
- *After-Sales Service*



INGEGNERIA

Prexor è specializzata nel fornire alla propria clientela ingegnerie complete relative a impianti di depurazione e trattamento fanghi.
Prexor individua le soluzioni impiantistiche ottimali, sia nel caso di forniture complete di impianti « chiavi in mano » sia nel caso di ampliamento e ammodernamento di impianti esistenti.

PRODUZIONE

L'acquisto di un impianto o di una macchina Prexor offre l'accesso a un pacchetto di servizi esclusivi, rispondenti alle esigenze più specifiche.
L'ordine del cliente attiva un processo che si sviluppa per tutta la vita del prodotto : dal momento della progettazione all'assistenza post-vendita.
La costruzione dei nostri impianti viene eseguita direttamente nella nostra officina. I nostri tecnici specializzati continuano a migliorare i processi produttivi e la qualità delle nostre macchine, recependo le esigenze e i feedback del cliente.
Altro nostro punto di forza è l'automazione e il controllo degli impianti e la loro conseguente efficienza energetica.





ENGINEERING

Prexor offers its customers special and complete engineering solutions for water purification and sludge dehydration plants.
Prexor realizes the best system solutions for both complete «turnkey» systems and expansion and modernization of existing systems.

PRODUCTION

The purchase of a Prexor system or machinery includes an exclusive service package, which meets your most specific needs.
When we receive a customer's order, we activate a continuous process all the product life long, from design to post-sales service.
Our plants are manufactured in-house in our workshop. Our engineers improve production processes and quality of our machines basing on needs and feedbacks we receive from our customers.
Automation and plant control, as well as their energy efficiency are our strengths.





INSTALLAZIONE E AVVIAMENTO, FORMAZIONE

L'installazione e, soprattutto, l'avviamento degli impianti sono fasi particolarmente critiche che, se non eseguite da personale esperto e preparato, rischiano di generare malfunzionamenti o danni sia nell'immediato sia a lungo termine.
Anche in questo ambito, Prexor rappresenta un partner globale: i tecnici del gruppo, oltre a conoscere alla perfezione le tecnologie del marchio Prexor, hanno una consolidata esperienza di tutti i processi industriali.
L'avviamento delegato al personale Prexor è anche un'occasione imperdibile di addestrare il personale operativo presso il cliente, trasferendogli informazioni utili sia per il funzionamento sia per la buona manutenzione.
Un ulteriore elemento chiave del successo Prexor è l'appropriata e continua formazione del personale addetto al controllo dei processi produttivi. Conoscenza che poi viene trasferita al cliente mediante corsi di formazione che possono essere svolti sia presso la sede della società sia presso lo stabilimento del cliente.





INSTALLATION, COMMISSIONING, TRAINING

The installation and above all the commissioning of plants are critical steps, which could generate direct or long-term failures or damages, if they are not performed by experienced and trained personnel.
Prexor is a global partner also in this field, because engineers of our Group master the Prexor technology and avail on a proven expertise in all industrial processes.
The commissioning performed by Prexor personnel is also a precious occasion to train personnel employed in the Customer's site, transmitting them useful information about operation and good maintenance.
Another key factor of Prexor success is the proper and continuous training of personnel assigned to production processes. Their expertise is then transferred to the Customer in training, which can be performed at the Company's or the Customer's site.

ASSISTENZA POST VENDITA

Prexor è in grado di assicurare ricambi, assistenza e servizi efficienti grazie ad accordi di collaborazione appositamente studiati per ogni singolo mercato in qualsiasi continente. In tal modo Prexor offre ai clienti un servizio rapido, diretto ed efficace.

L'assistenza post-vendita si sviluppa secondo tre possibilità:

1. Servizio di assistenza tecnica con l'intervento immediato garantito entro poco tempo dalla richiesta tramite telefono o internet;
2. Servizio di assistenza tecnica tramite l'invio sul posto di un tecnico specializzato entro 72 h dalla richiesta, nel caso in cui il problema non possa essere risolto tramite telefono o internet;
3. La fornitura di pezzi di ricambio originali, o compatibili qualora questi non fossero più in produzione.







AFTER-SALES SERVICE

Prexor can assure delivery of spare parts, support, and efficient services thanks to cooperation agreements established according to need of any individual market in any Country in the world, so that Prexor can offer its customers a quick, direct, and efficient support services.

We distinguish three options for the Post-Sales Service:

1. Technical Support Service, with immediate action assured briefly after we receive the request by phone or online.

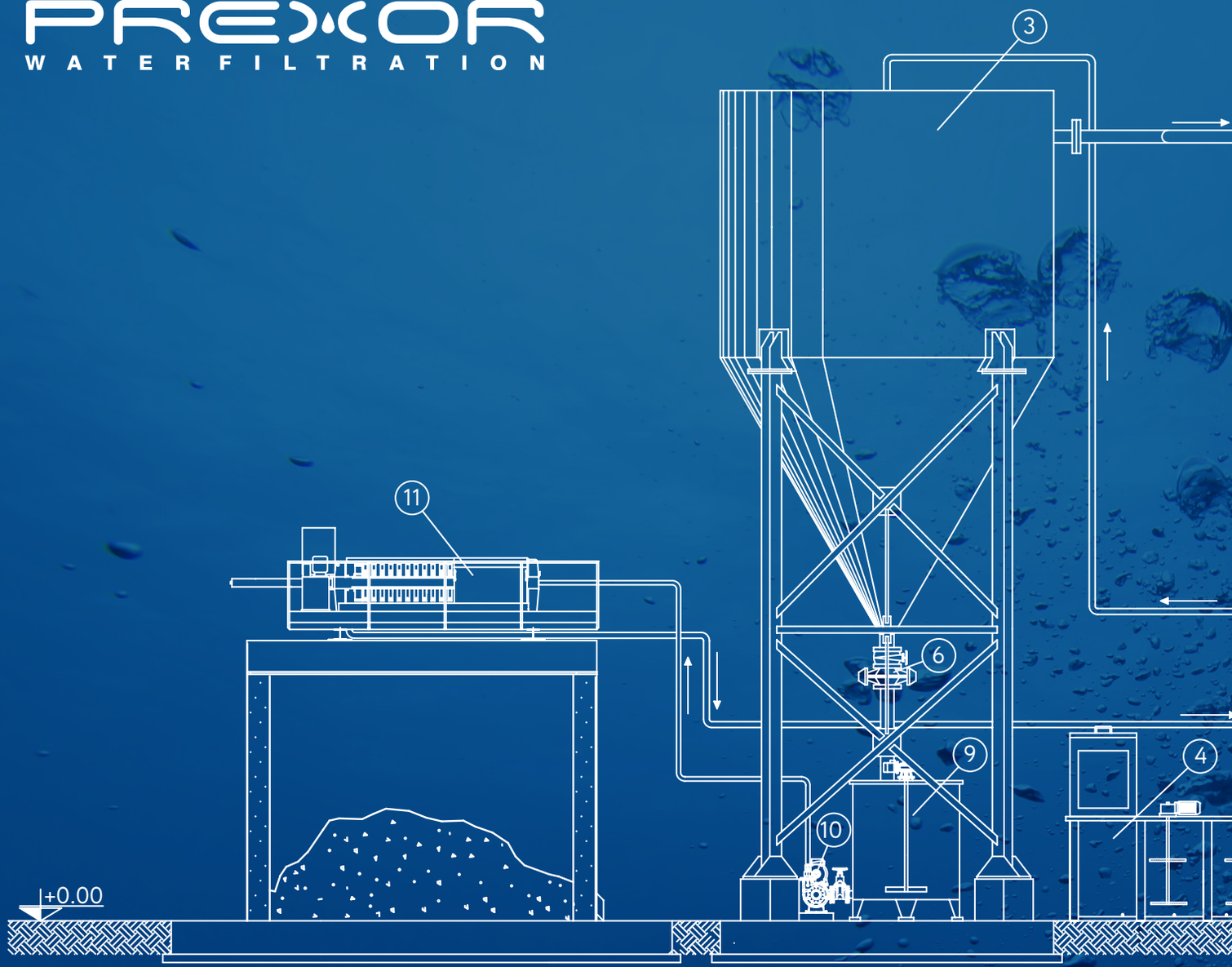
2. Technical Support Service, when a specialised technician can arrive on site within 72 hours from the request, in cases where the problem cannot be solved by phone or online.

3. Delivery of Original Spare Parts, or compatible spare parts if parts are out-of-production.

PRODOTTI PREXOR
PREXOR'S PRODUCTS

Impianti completi di depurazione acque *Wastewater complete plants*	14
Introduzione *Introduction*	17
Chiarificatore *Clarifier*	18 *19*
Auto Mix Flocculante *Auto Mix Flocculant*	22 *23*
PRX-COMPACT 400/800 *PRX-COMPACT 400/800*	24 *25*
PRX-COMPACT CAVE *PRX-COMPACT QUARRY*	26 *27*
Filtropresse *Filter press*	28 *29*
Pompa Carnera oleodinamica a pistoni tuffanti *Hydraulic Carnera pump with plunging pistons*	32 *33*
Pompa Stevino ad aria *Air Stevino pump*	34 *35*
RAB - recupero acque betoniere *RAB - Recovery water concrete trucks*	36 *37*

PREXOR
WATER FILTRATION



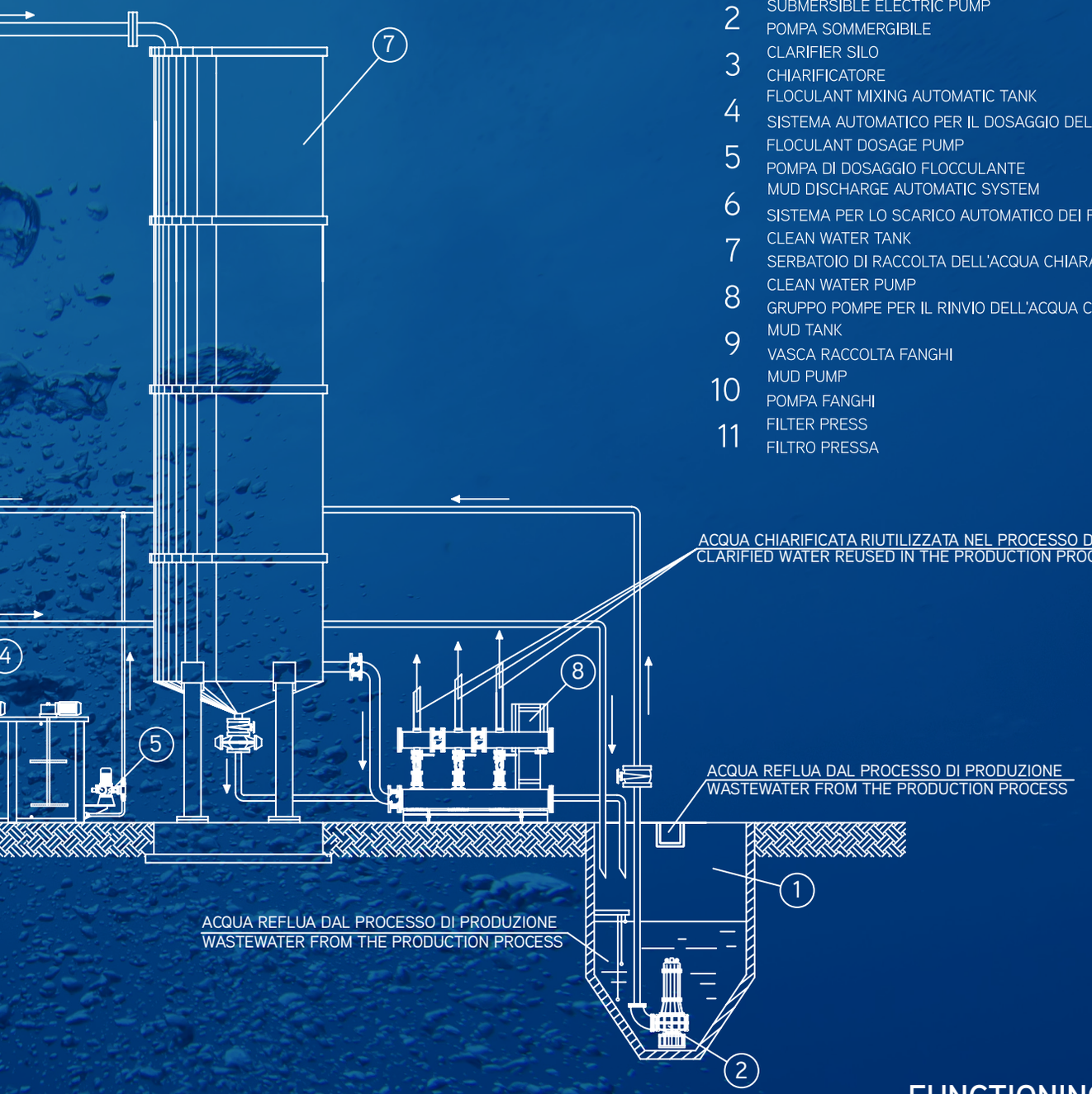
DESCRIZIONE E FUNZIONAMENTO

L'IMPIANTO PUO' ESSERE CONSIDERATO COMPOSTO DA DUE PARTI PRINCIPALI: LA PARTE RELATIVA ALLA CHIARIFICAZIONE DELLE ACQUE REFLUE (IMPIANTO CHIARIFICAZIONE ACQUE REFLUE) E QUELLA RELATIVA AL TRATTAMENTO ED ALLA DISIDRATAZIONE DEI FANGHI DI RISULTA (FILTRO PRESSA).

Le acque reflue provenienti dal processo di lavorazione vengono convogliate nel pozzo di raccolta (1) dove si trova la pompa sommergibile (2), completamente automatizzata, che provvede a inviarle al chiarificatore (3).
La chiarificazione si basa sul principio della sedimentazione delle particelle sospese nell'acqua, sedimentazione accelerata attraverso l'ausilio di appositi elettroliti (flocculante).
Nella tubazione di mandata viene iniettata, mediante una pompa dosatrice (5), la soluzione di flocculante ottenuta nella centralina di preparazione (4).
L'acqua chiarificata tracima dall'alto del chiarificatore e viene raccolta nell'apposito serbatoio di stoccaggio (7) dal quale viene inviata nuovamente alle macchine tramite il sistema di pompe di rinvio (8), venendo così riutilizzata nel processo di lavorazione.
I fanghi si depositano sul fondo conico del chiarificatore dal quale vengono periodicamente scaricati mediante la valvola automatica scarico fanghi, di tipo pneumatico (6), e vengono raccolti nella vasca accumulo fanghi (9) e inviati mediante l'apposita pompa fanghi (10) al filtro pressa (11). Alla fine del processo risulta che il recupero dell'acqua è estremamente elevato, 95 – 98%.

LEGENDA
LEGEND

1 WASTE WATER WELL
POZZO RACCOLTA ACQUE REFLUE
2 SUBMERSIBLE ELECTRIC PUMP
POMPA SOMMERGIBILE
3 CLARIFIER SILO
CHIARIFICATORE
4 FLOCULANT MIXING AUTOMATIC TANK
SISTEMA AUTOMATICO PER IL DOSAGGIO DEL FLOCCULANTE
5 FLOCULANT DOSAGE PUMP
POMPA DI DOSAGGIO FLOCCULANTE
6 MUD DISCHARGE AUTOMATIC SYSTEM
SISTEMA PER LO SCARICO AUTOMATICO DEI FANGHI
7 CLEAN WATER TANK
SERBATOIO DI RACCOLTA DELL'ACQUA CHIARA
8 CLEAN WATER PUMP
GRUPPO POMPE PER IL RINVIO DELL'ACQUA CHIARA
9 MUD TANK
VASCA RACCOLTA FANGHI
10 MUD PUMP
POMPA FANGHI
11 FILTER PRESS
FILTRO PRESSA



FUNCTIONING PROCESS

THE PLANT MAY BE CONSIDERED AS HAVING TWO MAIN SECTIONS: THE FIRST IS DEPUTED TO THE PURIFICATION OF THE DISCHARGE WATER (DISCHARGE WATER PURIFICATION PLANT), THE OTHER TO THE DEHYDRATATION OF THE RESULTANT MUD (FILTER PRESS).

The discharge water coming from the working process is collected in the receiving well (1) where there is a submersible electric pump (2), completely automatic, which takes care of pumping the water to the clarifier (3).
The clarification process is based on the principle of the sedimentation of solid particles suspended in the water; the accelerated sedimentation is brought about by special polyelectrolytes (flocculant).
The flocculant's solution is prepared in the mixing tank (5) and injected into the provision tubes by way of the dosage pump (4).
The waste water enters the clarifier through an in-built cylindrical inlet and while the solid particles deposit on the bottom cone, the clear water raise up and overflow into a clean water tank (7), from which it is once again sent to the machine through the return pump system (8) and this way it is reutilised in the working process. The sludge deposited in the clarifier cone is sent through the valve (6) automatically to the mud tank (9) and from here to the filter (10) by the pump (11). Here it is forced into the closed pack of the filter, and it start filling the chambers created by the plates that covered by clothes keep the solid part inside and let the liquid out. Once the cakes is formed, the filter pack open and a jerking device helps the cakes dropping. At the end of the processing the result regarding the recovered water is extremely high , 98%.


SUSTAINABILITY › ENVIRONMENT › REDUCE, REUSE, RECYCLE ›
prexor.com
Your solution provider

INTRODUZIONE

L'attività dell'uomo, nel corso dei secoli, ha provocato modificazioni dell'ambiente, talvolta vantaggiose ma più spesso nocive, soprattutto per un uso irrazionale delle risorse e improprie modalità di restituzione delle stesse all'ambiente dopo l'uso. Inoltre, a parità di ogni altra condizione, il degrado ambientale più grave e meno facilmente controllabile è quello dovuto alle attività produttive, particolarmente di tipo industriale. La gestione dell'ambiente deve essere quindi accuratamente programmata, prevedendo tutte le conseguenze che possono incidere sulle caratteristiche dell'ambiente stesso. Tuttavia, la salvaguardia dell'ambiente non può essere unicamente assicurata dall'adozione di processi di depurazione e smaltimento rifiuti, ma utilizzando tutti i mezzi possibili per ridurre la quantità di scarti durante la produzione evitando di inquinare. Possiamo quindi introdurre il concetto che molti studiosi definiscono con il termine "epicresi", cioè un razionale e programmato riutilizzo delle acque residue nelle lavorazioni. Un aspetto interessante dell'epicresi sta nel fatto che l'acqua recuperata non deve sottostare alle norme di accettabilità imposte dalla pubblica autorità competente. Essa, infatti, è destinata al riutilizzo nell'ambito delle lavorazioni e quindi l'unico giudice dell'idoneità dei metodi di trattamento adottati e delle caratteristiche dell'acqua ottenuta rimane la direzione tecnica dell'impresa.

INTRODUCTION

Over the centuries, with their activities, humans have caused the environment to change; some changes have been beneficial, but more often they have been harmful, especially due to the irrational use of resources and improper ways of returning them to the environment after use. Moreover, all other conditions being equal, the most serious and least controllable environmental degradation is that caused by production activities, especially industrial activities. Environmental management must therefore be carefully planned, considering all the consequences that may affect its characteristics. However, environmental protection cannot be guaranteed only by using purification and waste disposal processes, but it is necessary to use all possible means to reduce the amount of production waste while avoiding pollution. It is therefore possible to introduce the notion that many scholars define as "epicresis", i.e. a rational and planned reuse of treated wastewater. An interesting aspect of epicresis lies in the fact that the recovered water does not have to comply with the acceptability standards imposed by the competent public authority. In fact, it is intended for reuse in processing and therefore the sole judge of the suitability of the treatment methods used and the characteristics of the water obtained remains the company's technical management.





CHIARIFICATORE

Il chiarificatore è costituito da una parte cilindrica superiore di adeguata altezza e da una parte conica inferiore con opportuno grado di inclinazione. L'ingresso dell'acqua torbida flocculata avviene in un tubo spegni pressione posto al centro del chiarificatore che ha la doppia funzione di orientare il flusso idraulico in direzione verticale verso il basso, non permettendo all'acqua torbida di diffondersi in superficie dove si ha invece lo stramazzo di acqua perfettamente depurata che viene raccolta nella parte alta; questa viene poi convogliata nel serbatoio di stoccaggio. All'estremità inferiore del cono del chiarificatore si trova il sistema di valvole per lo scarico automatico del chiarificatore stesso costituito da due valvole, una manuale di sicurezza e una automatica per scarico fanghi, le cui dimensioni variano in accordo con le dimensioni del chiarificatore. La valvola automatica è di tipo equilibrato a comando pneumatico; è normalmente chiusa in posizione di riposo e viene aperta mediante immissione di aria compressa nei cilindri pneumatici. La valvola manuale ha corpo in ghisa e protezione resistente alla corrosione previa sabbiatura. La capacità di depurazione del chiarificatore dipende fondamentalmente dal suo diametro; ovviamente maggiore è il diametro, maggiore è la capacità di depurazione. Nel caso si debba trattare una maggiore quantità d'acqua rispetto a quelle indicate per ogni singola unità di chiarificazione, si pongono le stesse in parallelo, giungendo quindi a poter trattare qualunque quantità d'acqua soddisfacendo le esigenze di qualunque stabilimento.





CLARIFIER

The clarifier consists of an upper cylindrical part of suitable height and a lower conical part with an appropriate inclination. The flocculated turbid water enters through a pressure relief pipe located at the centre of the clarifier, which has the dual function of directing the hydraulic flow vertically and downwards, in order to prevent the turbid water from spreading to the surface where there is, on the other hand, an overflow of perfectly purified water, which is collected in the upper part; this is then conveyed into the storage tank. At the lower end of the clarifier cone is the valve system for the automatic discharge of the clarifier itself, consisting of two valves, a manual safety valve and an automatic sludge discharge valve, the size of which varies according to the size of the clarifier. The automatic valve is of the balanced pneumatically-controlled type; it is normally closed in the rest position and it is opened when compressed air is sent into the pneumatic cylinders. The manual valve has a cast iron body and corrosion-resistant protection following sandblasting. The purification capacity of the clarifier essentially depends on its diameter; of course, the larger the diameter, the greater the purification capacity. If a greater quantity of water than that indicated for each clarification unit needs to be treated, they are placed in parallel, so it is possible to treat any quantity of water to meet the needs of any type of plant.



MODEL	DIAMETER (mm)	VOLUME (m^3)	AGGREGRATE TREATMENT CAPACITY l/min - m^3/h	MARBLE-GRANITE-CERAMICS TREATMENT CAPACITY l/min - m^3/h
PRX-1700	1700	6		400 ÷ 24
PRX-2200	2200	10		800 ÷ 48
PRX-3000	3000	18	1000 ÷ 60	1500 ÷ 90
PRX-3500	3500	38	1350 ÷ 80	2000 ÷ 120
PRX-4000	4000	67	1650 ÷ 100	2500 ÷ 150
PRX-4800	4800	100	2500 ÷ 150	4000 ÷ 240
PRX-6100	6100	170	4000 ÷ 240	5800 ÷ 348
PRX-7600	7600	330	6000 ÷ 360	9000 ÷ 540
PRX-9500	9500	606	9000 ÷ 540	14000 ÷ 840
PRX-12000	12000	1054	15000 ÷ 900	22600 ÷ 1356



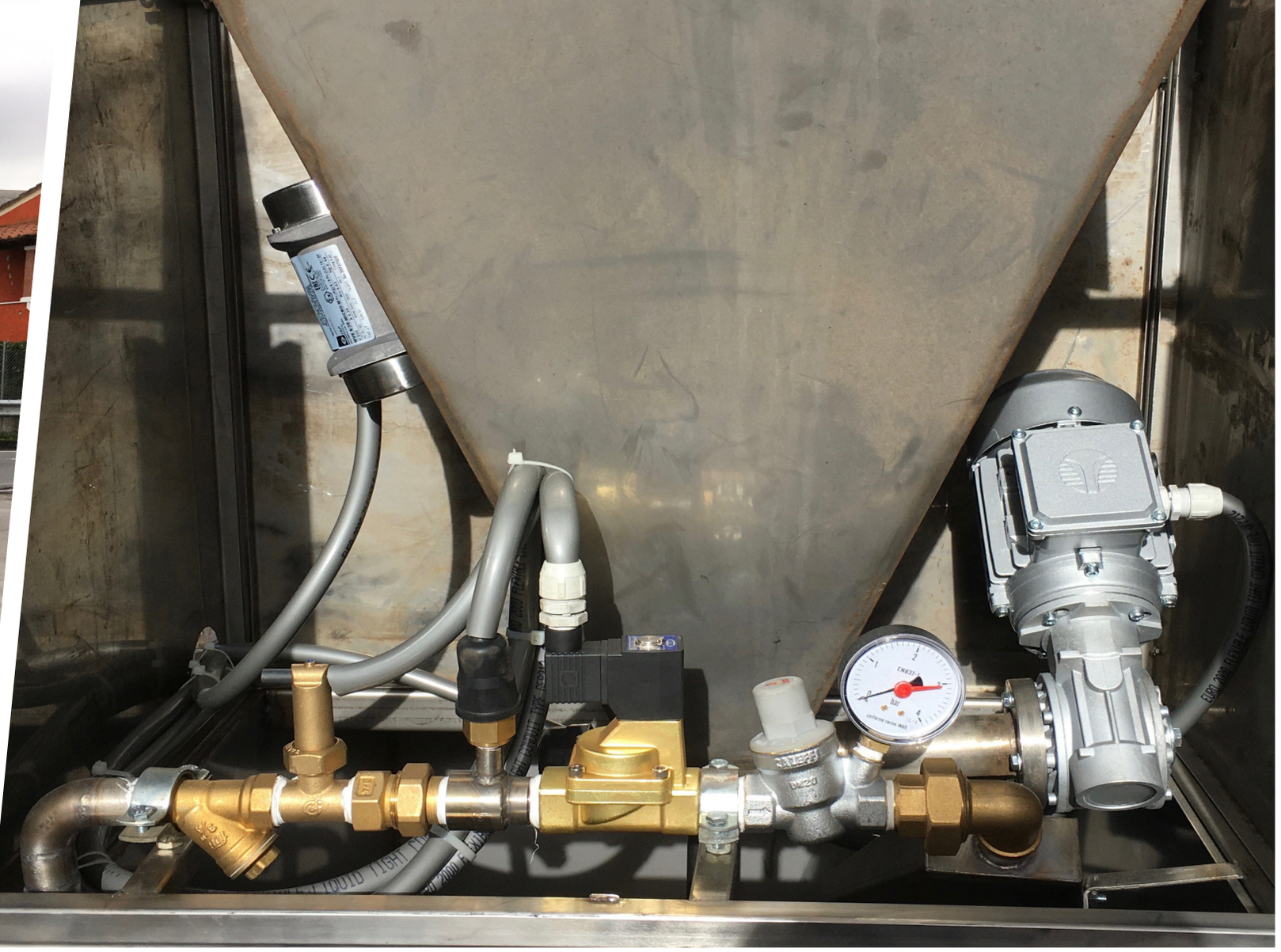


AUTO MIX FLOCCULANTE

SISTEMA PER LA PREPARAZIONE DELLA SOLUZIONE DEL FLOCCULANTE

Il sistema per la preparazione della soluzione del flocculante dosa il prodotto flocculante in polvere per scioglierlo in una quantità di acqua prestabilita. I flocculanti sono di tipo organico anionico, a base di poliacrilammidi. Devono essere disciolti con acqua pulita a temperatura compresa tra 10 e 40° C allo 0,1- 0,3%. L'agitatore provvede a una miscelazione acqua-polvere uniforme e l'agitazione deve essere mantenuta per almeno 45 minuti. La preparazione della soluzione acqua-polvere può essere eseguita manualmente, o in modo completamente automatico. Il sistema automatico per la preparazione del flocculante è costruito in acciaio inossidabile AISI 304 e lavora secondo un sistema tricamerale. Nella prima camera vengono miscelati automaticamente la polvere e la relativa quantità di acqua: questa soluzione viene agitata e poi condotta per stramazzo nella camera di maturazione. La soluzione viene qui mantenuta alla giusta consistenza per mezzo di un secondo agitatore. La terza camera serve per lo stoccaggio della soluzione ed il conseguente dosaggio che avviene mediante pompa dosatrice.

Il sistema "semplificato" può funzionare anche con semplice sistema bicamerale.



AUTO MIX FLOCCULANT

FLOCCULANT SOLUTION PREPARATION SYSTEM

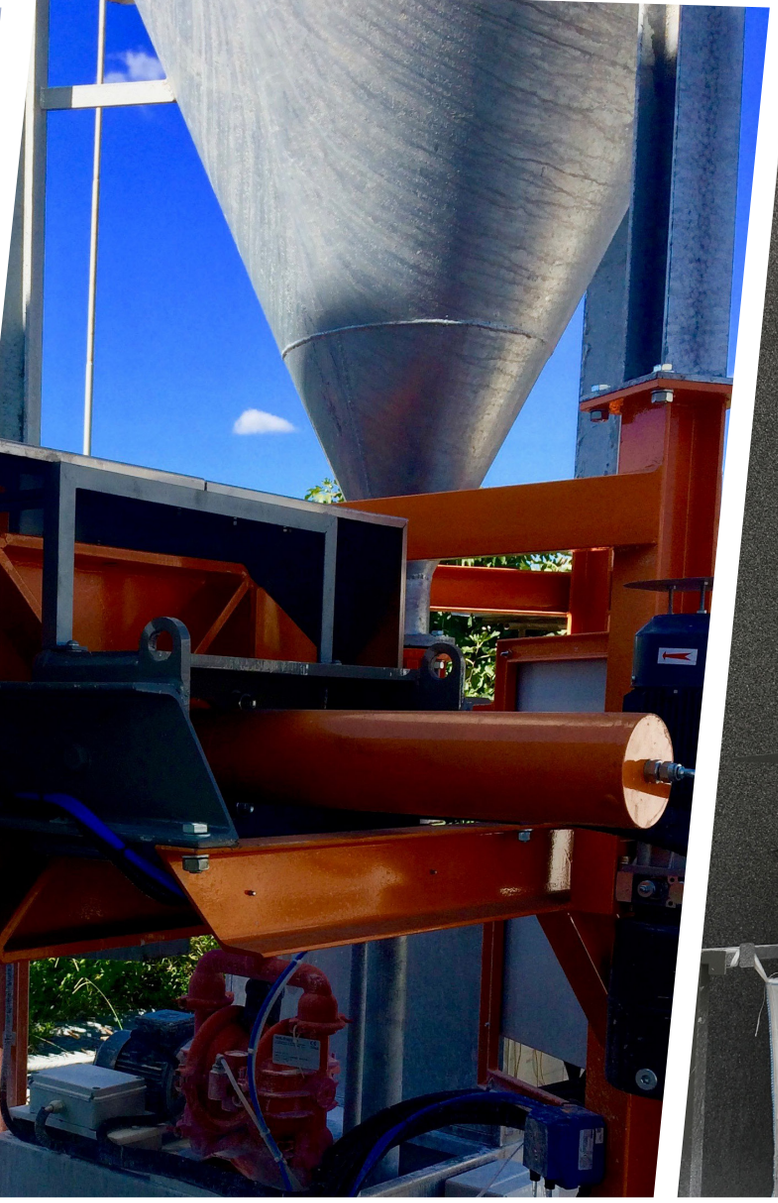
The flocculant solution preparation system doses the powder flocculant product to dissolve it in a predetermined quantity of water. The flocculants are of the anionic organic type, based on polyacrylamides. They must be dissolved with clean water at a temperature between 10 and 40° C at 0.1- 0.3%. The stirrer mixes the water-powder evenly and for at least 45 minutes. The water-powder solution can be prepared manually or fully automatically. The automatic flocculant preparation system is made of inox steel AISI 304 and works according to a three-chamber system. In the first chamber, the powder and the relative quantity of water are mixed automatically: this solution is stirred and then sent to the curing chamber. Here, the solution is kept at the correct consistency by means of a second stirrer. The third chamber is used to store the solution and then dispense it by means of the dosing pump. The "simplified" system can also work with a simple dual-chamber system.



PRX-COMPACT 400/800

I nostri gruppi PRX-COMPACT trovano largo impiego nelle piccole aziende operanti nei settori della lavorazione del marmo, graniti e pietre in genere.
Disponibili in due modelli standard, sono progettati per depurare quantità di acque fino a 800 l/min.
Le dimensioni di ingombro particolarmente contenute consentono di posizionare gli impianti sia internamente sia esternamente la fabbrica. Sono completamente gestiti da PLC che garantisce il completo funzionamento in automatico dell'impianto.

Nessuna fondazione od opera necessaria;
Nessuna richiesta di pesanti mezzi di sollevamento;
Nessuna richiesta di collegamenti idraulici ed elettrici delle apparecchiature componenti l'impianto;
Tempi di istallazione e collaudo di un giorno;
Possibilità di essere riposizionati in luoghi differenti senza ulteriori costi;
Nessuna richiesta di operatore fisso.





PRX-COMPACT 400/800

Our PRX-COMPACT systems are widely used inn small and medium factories, working in stone industry.
Available in two different models, they are tailored for clarifying water till 800 l/min.
Their overall dimensions let the plants be easily set up both international or external to the factory.
Lastly, they are completely run by PLC, which guarantees the fully automatic functioning of the whole plant.

No foundation or necessary work;
No request for heavy lifting means;
No request for hydraulic and electrical connections of equipment components to the plant;
One-day installation and testing time;
Possibility of being repositioned in different places at no additional cost;
No demand for fixed operator.

MODEL	TREATMENT CAPACITY (l/min)	CLARIFIER DIAMETER (mm)	FILTER PRESS MODEL	PLATE THICKNESS(mm)÷ PANEL VOLUME (l)÷ TOTAL CYCLE VOLUME (l/cycle)
PRX-COMPACT 400	400	1700	PRX-500/5	32 ÷5,5 ÷ 22
PRX-COMPACT 800	800	2200	PRX-500/10	32 ÷5,5 ÷ 49,5





PRX-COMPACT CAVE

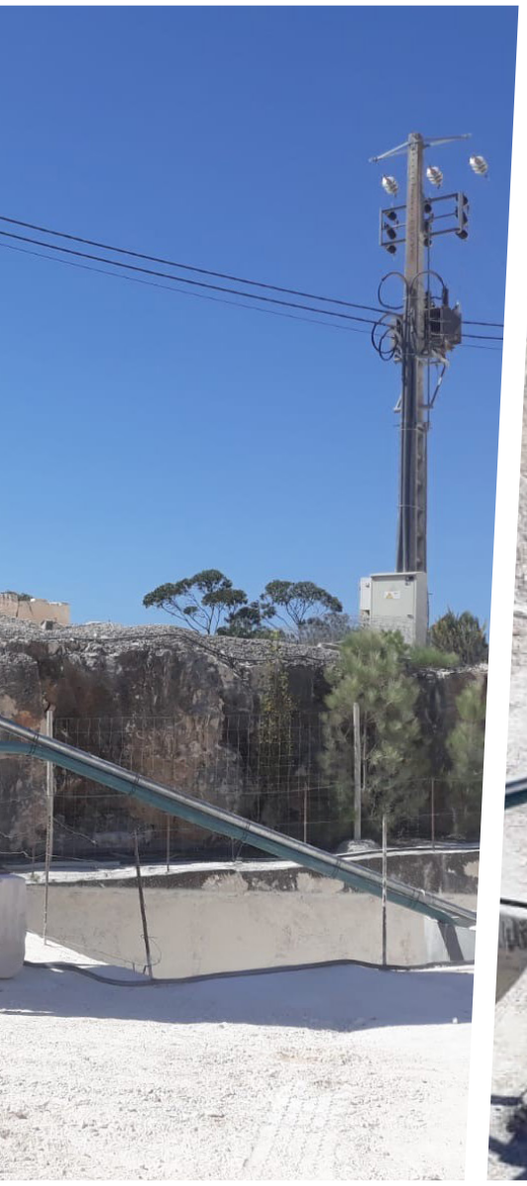
Prexor ha studiato appositamente per il trattamento delle acque di lavorazione in cava un sistema compatto e realmente trasportabile. Per poter facilmente permettere l'apertura di nuovi fronti di cava, il sistema può essere spostato senza la necessità di essere svuotato.

Il sistema PRX-COMPACT CAVE, denominato "ALL-IN-ONE", è una evoluzione del PRX-COMPACT 800 per laboratorio, già installato con successo presso diversi laboratori in Italia e nel mondo.

Per consentire la completa mobilità del sistema ALL-IN-ONE il volume dell'impianto è di soli 2.3 m x 2.3 m per un'altezza di 4 m.

"All in One" è un sistema "chiuso", nel senso che per il suo funzionamento il Cliente deve fornire soltanto l'energia elettrica; infatti per l'apertura della valvola automatica di scarico fanghi si utilizza un compressore fornito con l'impianto, mentre la pompa di alimentazione fanghi alla filtropressa è di tipo centrifugo con motore elettrico.

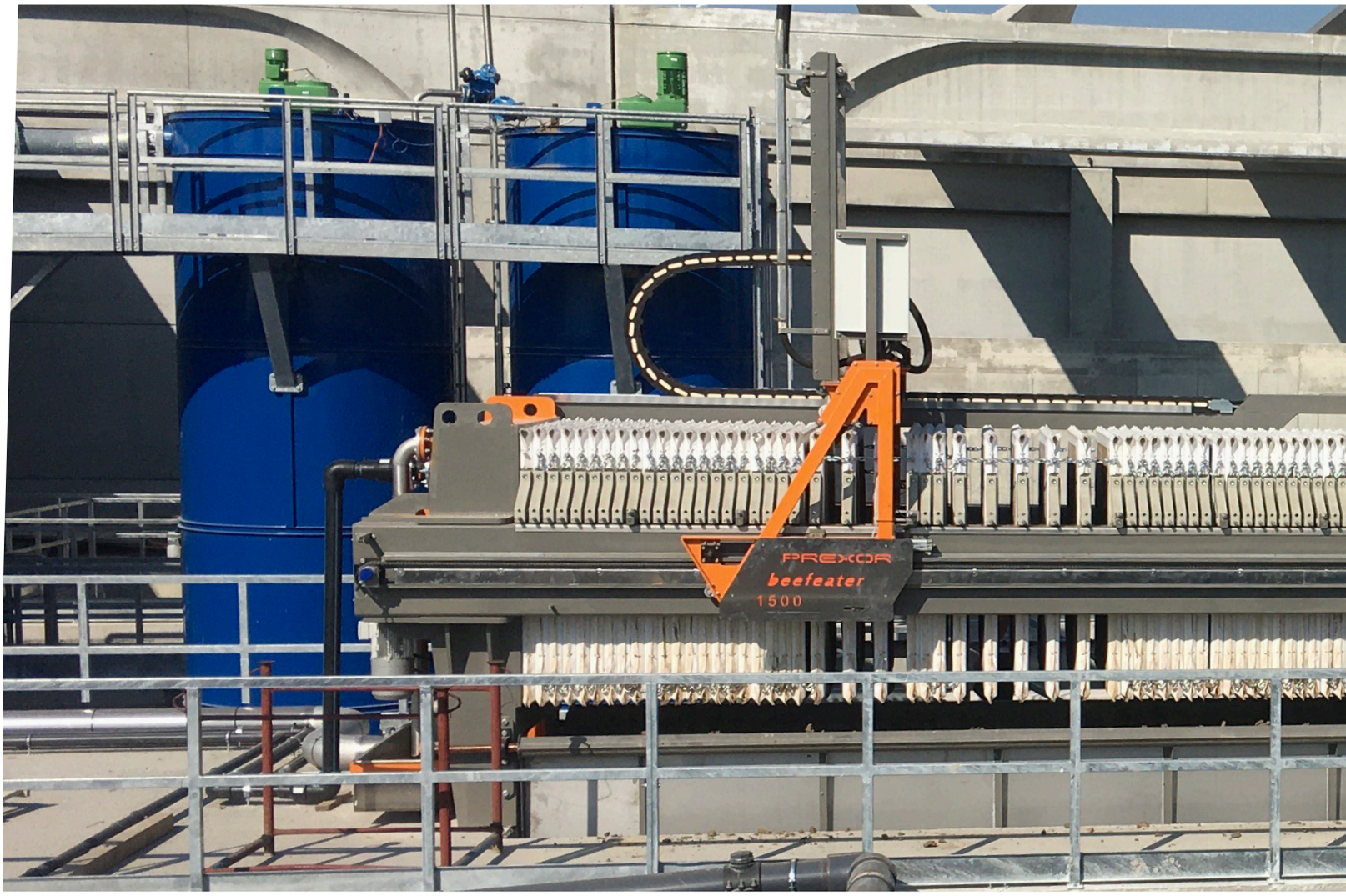
La vasca di raccolta acque reflue è posta nella struttura al di sotto del silo decantatore, così come la vasca di raccolta acque chiarificate e la relativa pompa centrifuga di rinvio.





PRX-COMPACT QUARRY

Prexor has designed a compact and truly portable system specifically for the treatment of quarried processing water. In order to easily allow the opening of new quarry faces, the system can be moved without having to be emptied.
The PRX-COMPACT QUARRY system, called "ALL-IN-ONE", is an evolution of the laboratory PRX-COMPACT 800, already successfully installed in several laboratories in Italy and worldwide.
To allow complete mobility of the ALL-IN-ONE system, the system volume is only 2.3 m x 2.3 m for a height of 4 m.
"All in One" is a "closed" system, in the sense that for its operation the Customer must supply only electricity; in fact for the opening of the automatic sludge discharge valve a compressor supplied with the plant is used, while the sludge feeding pump to the filter press is of the centrifugal type with an electric motor.
The wastewater collection tank is located in the structure below the decantator silo, as well as the clarified water collection tank and the relative centrifugal return pump.



FILTRIPRESSA

La filtropressa, costruito con struttura in acciaio, è corredata del seguente equipaggiamento necessario al suo funzionamento:

a) Centralina oleodinamica necessaria per l'azionamento del cilindro del pacco filtrante;

b) Quadro elettrico dotato di sistema a logica PLC per il funzionamento in automatico del sistema;

c) Piastre in polipropilene con relative tele e sottotele filtranti, scelte in base al tipo di fango da sottoporre alla filtrazione; le tele assicurano una durata in genere non inferiore a 1500 cicli di funzionamento in normali condizioni di lavoro e con la corretta manutenzione.

Il tempo necessario alla formazione dei pannelli viene rilevato automaticamente da idonei dispositivi e dipende dalle caratteristiche del liquido filtrato; infatti tanto è più alta la percentuale del residuo secco contenuto nel fango avviato alla filtrazione quanto è minore il tempo necessario alla formazione del pannello. Normalmente si possono raggiungere valori di secco variabili dal 70 al 90%. La manutenzione ordinaria è ridotta al minimo: consiste essenzialmente nel periodico lavaggio delle tele filtranti da effettuarsi sul posto con getto d'acqua a media e/o alta pressione; il lavaggio ha lo scopo di assicurare nel tempo il mantenimento del potere drenante delle tele. La semplice struttura e la funzionalità della filtropressa facilitano le operazioni di straordinaria manutenzione; la particolare robustezza di tutte le parti, unita alla razionalità della costruzione, assicura una lunga durata di tutti i suoi componenti, che sono tuttavia sostituibili con estrema facilità.



FILTERPRESS

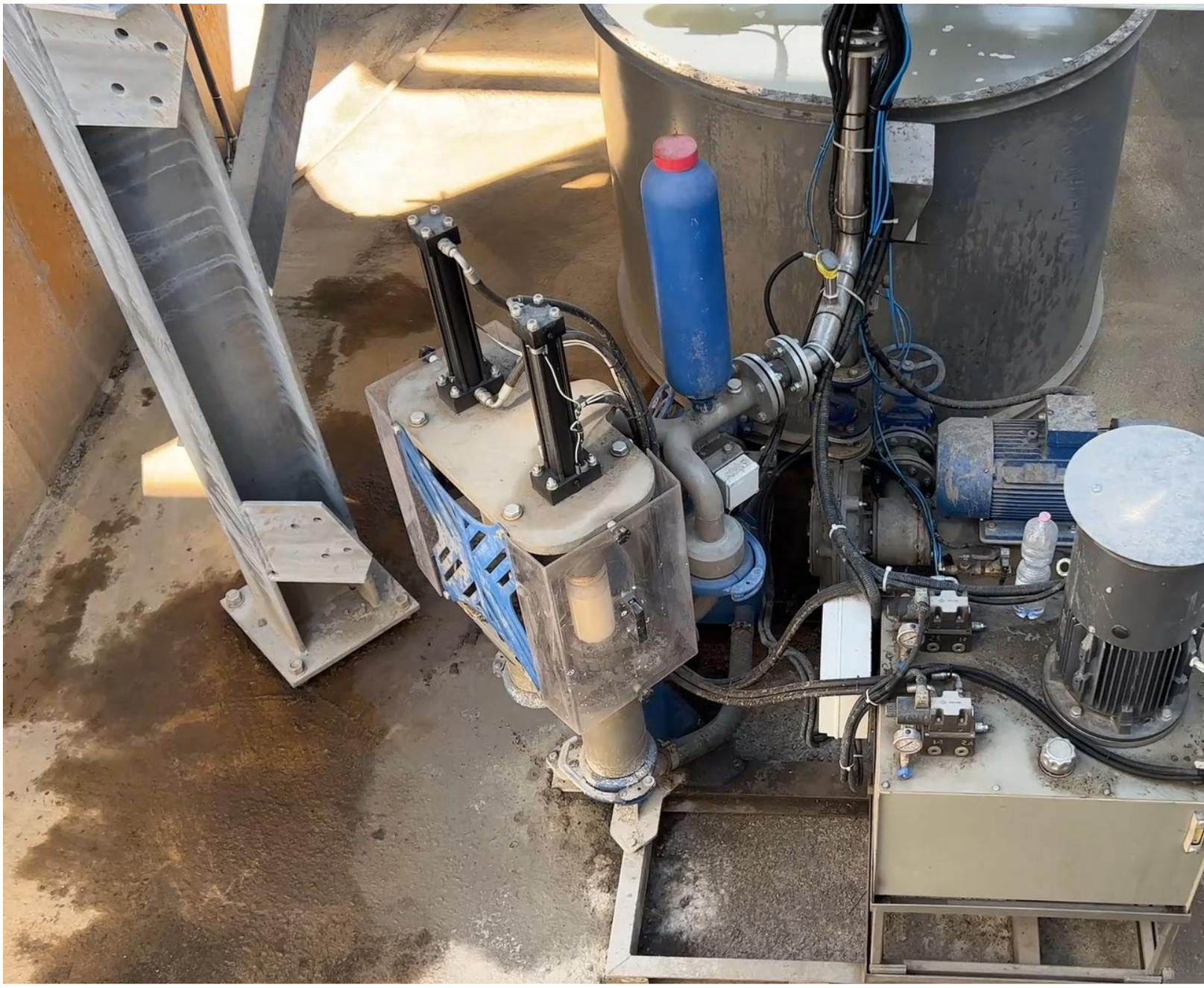
The press filter, consisting of a steel structure, features the following equipment necessary for its operation:
a) Hydraulic unit required to operate the filter pack cylinder;
b) Electrical panel equipped with a PLC logic system for the automatic operation of the system;
c) Polypropylene plates with relative filter cloths, chosen according to the type of sludge to be filtered; the cloths generally ensure at least 1500 operating cycles in normal working conditions and with correct maintenance.
The time required for the formation of the cakes is automatically detected by suitable devices and depends on the characteristics of the filtered liquid; in fact, the higher the percentage of dry residue contained in the sludge being filtered, the shorter the time required for the formation of the cake. Usually, dry values ranging from 70 to 90% can be reached. Routine maintenance is minimised: it essentially consists of the periodic washing of the filter cloths, which is done on site using a medium and/or high pressure water jet; the purpose of washing is to ensure that the draining power of the cloths is maintained over time. The simple structure and operation of the filter press make extraordinary maintenance operations easier; the particular robustness of all the parts, combined with rational construction, guarantees a long service life of all the components, which can, however, be replaced very easily.



MODEL	PLATE DIMENSIONS (mm)	NUMBER PLATE	PLATE THICKNESS(mm)÷ PANEL VOLUME (l)÷ TOTAL CYCLE VOLUME (l/cycle)		
PRX-500/5	500X500	5	25 ÷ 4,2 ÷ 16,8	32 ÷5,5 ÷ 22	40 ÷ 6,3 ÷ 25
PRX-500/10	500X500	10	25 ÷ 4,2 ÷ 37,8	32 ÷5,5 ÷ 49,5	40 ÷ 6,3 ÷ 56,7
PRX-630/8	630X630	8	25 ÷ 7,1 ÷ 49,7	32 ÷ 9,3 ÷ 65	40 ÷ 11,6 ÷ 81
PRX-630/10	630X630	10	25 ÷ 7,1 ÷ 63,9	32 ÷ 9,3 ÷ 83,7	40 ÷ 11,6 ÷ 99
PRX-630/12	630X630	12	25 ÷ 7,1 ÷ 78,1	32 ÷ 9,3 ÷ 102	40 ÷ 11,6 ÷ 128
PRX-630/16	630X630	16	25 ÷ 7,1 ÷ 106,5	32 ÷ 9,3 ÷ 139	40 ÷ 11,6 ÷ 174
PRX-630/20	630X630	20	25 ÷ 7,1 ÷ 135	32 ÷ 9,3 ÷ 177	40 ÷ 11,6 ÷ 220
PRX-800/15	800X800	15	25 ÷ 12 ÷ 168	32 ÷ 15,6 ÷ 218	40 ÷ 19,4 ÷ 271
PRX-800/20	800X800	20	25 ÷ 12 ÷ 228	32 ÷ 15,6 ÷ 296	40 ÷ 19,4 ÷ 369
PRX-800/30	800X800	30	25 ÷ 12 ÷ 348	32 ÷ 15,6 ÷ 452,4	40 ÷ 19,4 ÷ 562,6
PRX-1000/15	1000X1000	15	25 ÷ 18,4 ÷ 258	32 ÷ 23,8 ÷ 333,2	40 ÷ 30,3 ÷ 424,2
PRX-1000/20	1000X1000	20	25 ÷ 18,4 ÷ 350	32 ÷ 23,8 ÷ 452	40 ÷ 30,3 ÷ 576
PRX-1000/30	1000X1000	30	25 ÷ 18,4 ÷ 534	32 ÷ 23,8 ÷ 690	40 ÷ 30,3 ÷ 879



MODEL	PLATE DIMENSIONS (mm)	NUMBER PLATE	PLATE THICKNESS(mm)÷ PANEL VOLUME (l)÷ TOTAL CYCLE VOLUME (l/cycle)		
PRX-1300/20	1300X1300	20	25 ÷ 31,5 ÷ 599	32 ÷ 35 ÷ 2765	40 ÷ 44,3 ÷ 3500
PRX-1300/30	1300X1300	30	25 ÷ 31,5 ÷ 914	32 ÷ 35 ÷ 3115	40 ÷ 44,3 ÷ 3943
PRX-1300/60	1300X1300	60	25 ÷ 31,5 ÷ 1859	32 ÷ 35 ÷ 3465	40 ÷ 44,3 ÷ 4386
PRX-1300/80	1300X1300	80	25 ÷ 31,5 ÷ 2489	32 ÷ 35 ÷ 3815	40 ÷ 44,3 ÷ 4829
PRX-1300/100	1300X1300	100	25 ÷ 31,5 ÷ 3119	32 ÷ 35 ÷ 4165	40 ÷ 44,3 ÷ 5272
PRX-1500/30	1500X1500	30	25 ÷ 42,8 ÷ 1241	32 ÷ 55,3 ÷ 1604	40 ÷ 69,9 ÷ 2027
PRX-1500/80	1500X1500	80	25 ÷ 42,8 ÷ 3381	32 ÷ 55,3 ÷ 4369	40 ÷ 69,9 ÷ 5522
PRX-1500/90	1500X1500	90	25 ÷ 42,8 ÷ 3809	32 ÷ 55,3 ÷ 4922	40 ÷ 69,9 ÷ 6221
PRX-1500/100	1500X1500	100	25 ÷ 42,8 ÷ 4237	32 ÷ 55,3 ÷ 5475	40 ÷ 69,9 ÷ 6920
PRX-1500/110	1500X1500	110	25 ÷ 42,8 ÷ 4665	32 ÷ 55,3 ÷ 6028	40 ÷ 69,9 ÷ 7619
PRX-1500/120	1500X1500	120	25 ÷ 42,8 ÷ 5093	32 ÷ 55,3 ÷ 6581	40 ÷ 69,9 ÷ 8318
PRX-1500/130	1500X1500	130	25 ÷ 42,8 ÷ 5521	32 ÷ 55,3 ÷ 7134	40 ÷ 69,9 ÷ 9017
PRX-1500/150	1500X1500	150	25 ÷ 42,8 ÷ 6377	32 ÷ 55,3 ÷ 8240	40 ÷ 69,9 ÷ 10415



POMPA CARNERA OLEODINAMICA A PISTONI TUFFANTI

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello: Pompa Carnera Oleodinamica 2C 100 - 400

Tipo di pompa: a pistoni tuffanti alternativa

Numero pistoni: 2

Peso: 700 kg

Potenza nominale: 9,2 kW

Dimensione massima particelle: 10 mm

Portata massima: 8 m3/h

Pressione di filtraggio massima: 30 bar

Cilindrata: 6000 c.c.

Accessori disponibili:

1. Sensore digitale lettura pressione

Il dispositivo fornisce un segnale 4-20 mA da inviare ad un P.L.C. per la gestione dell'erogazione

2. Stabilizzatore idraulico

Rende il flusso in mandata privo di alcuna fluttuazione





HYDRAULIC CARNERA PUMP WITH PLUNGING PISTONS

TECHNICAL FEATURES

Model: Carnera Oleodynamic Pump2C 100 - 400

Pump type: Alternative plunger pump

Piston number: 2

Weight: 700 kg

Nominal power: 9,2 kW

Maximum particle size: 10 mm

Maximum flow rate: 8 m3/h

Maximum filtering pressure: 30 bar

Displacement: 6000 c.c.

Accessories available:

1. Digital pressure reading sensor

The device supplies a 4-20 mA signal to be sent to a P.L.C. for the management of the supply

2. Hydraulic stabilizer

It makes the delivery flow free from any fluctuation





POMPA STEVINO AD ARIA

CARATTERISTICHE TECNICHE

Portata massima: 75 kg/h

Pressione di alimentazione: 5 bar

Alimentazione: pneumatica

Frazionamento: 2 cilindri

Cilindrata unitaria: 400 c.c.

Aspirazione: n. 2 tubi ¾" inox

Mandata: 2 x 3/8"

Valvole: a sfera d'acciaio inox martensitico

Tenute: PTFE

Connessioni: parti a contatto con il fluido in acciaio cromato e lappato e inox lappato



AIR STEVIN PUMP

TECHNICAL FEATURES

Maximum flow rate: 75 kg/h

Supply pressure: 5 bar

Power supply: pneumatic

Splitting: 2 cylinders

Unit displacement: 400 c.c.

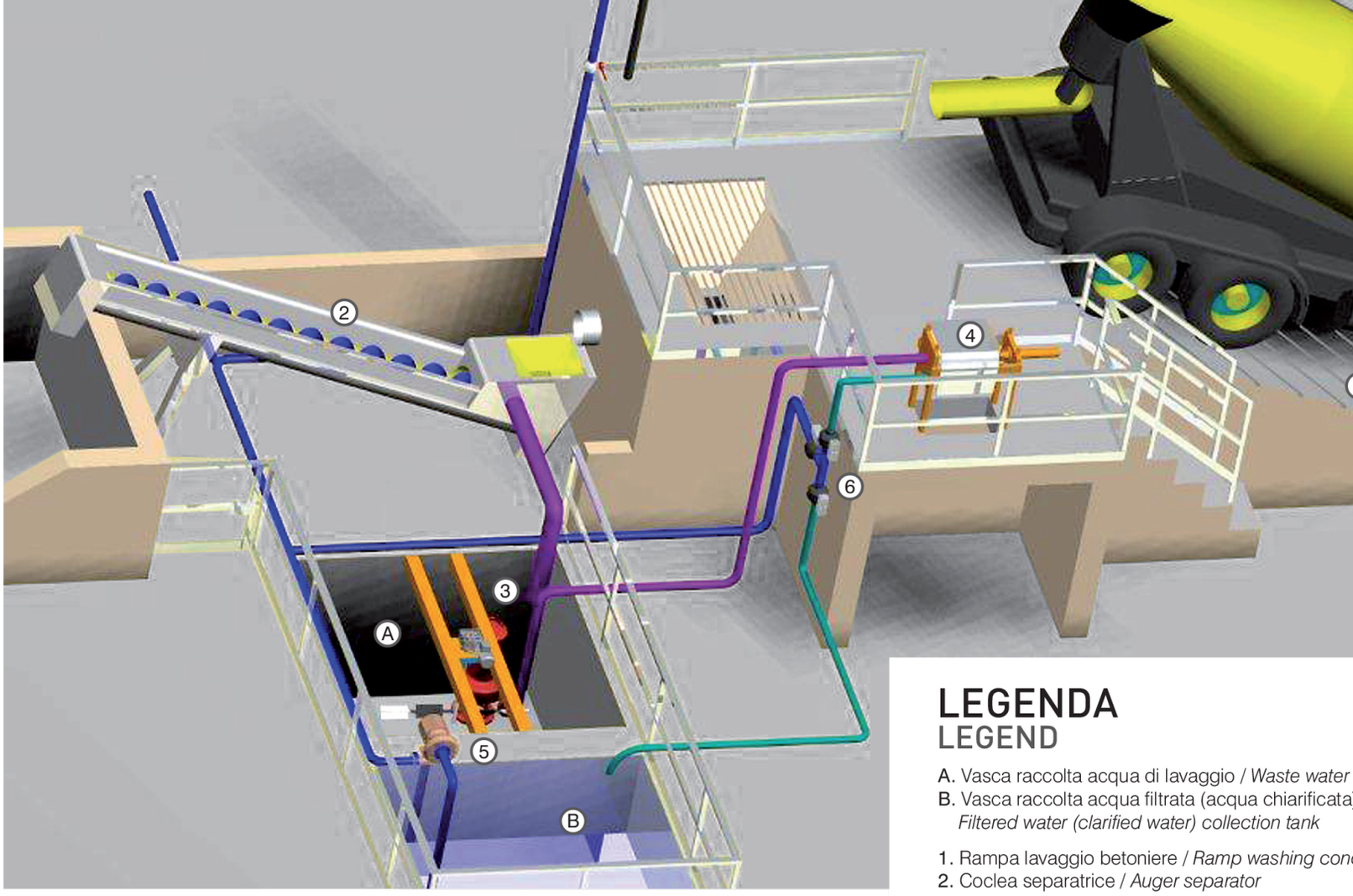
Aspiration: n. 2 ¾ "stainless steel tubes

Mandate: 2 x 3/8 "

Valves: martensitic stainless steel ball

Seals: PTFE

Connections: parts in contact with the chromed and lapped steel fluid and lapped inox



LEGENDA
LEGEND

A. Vasca raccolta acqua di lavaggio / *Waste water*
B. Vasca raccolta acqua filtrata (acqua chiarificata)
Filtered water (clarified water) collection tank

1. Rampa lavaggio betoniere / *Ramp washing conc*
2. Coclea separatrice / *Auger separator*
3. Pompa alimentazione filtro pressa / *Filter press p*
4. Filtro pressa / *Filter press*
5. Pompa rilancio acque chiarificate / *Clarified wat*
6. Sistema di valvole per lavaggio automatico
System of valves for automatic washing

RAB - RECUPERO ACQUE BETONIERE

RAB -RECOVER WATER CONCRETE TRUCKS

1. I camion vengono lavati e il residuo viene scaricato nella coclea separatrice che recupera gli inerti lavati e pronti per essere riutilizzati.

2. L'acqua sporca di lavaggio viene stoccata in un serbatoio esterno munito di agitatore ed è pronta per essere filtrata.

3. L'acqua sporca viene pompata a pressione con pompa centrifuga verticale o sommergibile, senza utilizzo di silo chiarificatore e flocculante.

4. La filtropressa trattiene i solidi e filtra le acque restituendole al ciclo produttivo pronte per essere riutilizzate.

5. La filtropressa produce pannelli di fango con umidità residua inferiore al 20% effettuando fino a 6 cicli ogni ora.

6. Dopo un prestabilito numero di filtrate impostato dall'operatore, interviene il sistema automatico di lavaggio mediante la pompa centrifuga esterna. L'acqua in pressione effettua il lavaggio "controcorrente" delle tele, del tubo di alimentazione fanghi e della pompa. L'acqua sporca viene scaricata nel pozzo attraverso le aperture naturalmente presenti nella girante e nelle chiocciole della pompa stessa.

1. *The trucks are washed and the residue is discharge into the auger separator that recovers the washed aggregates ready to be reused.*

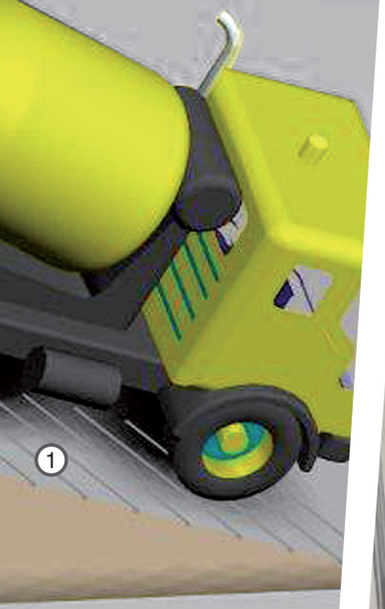
2. *The dirty water washing is stored in an external tank equipped with a stirrer and is ready to be filtered.*

3. *The dirty water is pumped under pressure with vertical or submersible centrifugal pump directly into the filter press, without the use of silo clarifier and flocculant.*

4. *The filter press retains solids and filters the water returning to the production cycle ready to be reused.*

5. *The filter press produces panels of mud with residual humidity less than 20% by performing up to 6 cycles per hour.*

6. *After a predetermined number of filtration set by the operator, the automatic washing system intervenes by the external centrifugal pump. The pressurized water makes the backwashing of the clothes, the sludge feed pipe and pump.*





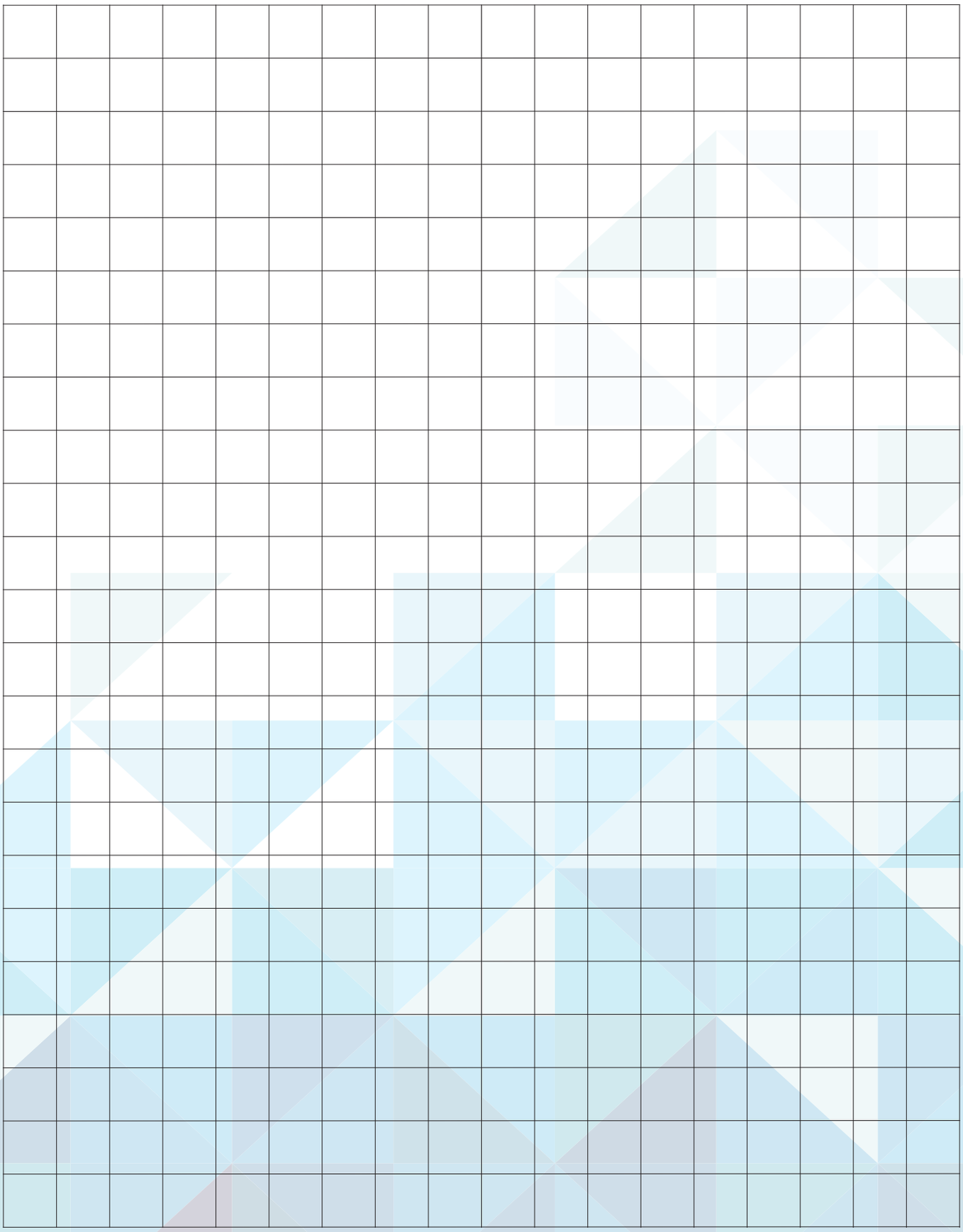
ater collection tank
cata)
concrete mixers
ess pump
water feeding pump

I VANTAGGI DEL SISTEMA PREXOR

PREXOR SYSTEM ADVANTAGES

1. Assenza di flocculante.
2. Utilizzo di pompa verticale centrifuga Pemo a canali aperti o di pompa sommergibile in luogo di pompa volumetrica ad aria, consentendo migliori prestazioni durante la filtrazione unitamente alla completa assenza di manutenzione ordinaria.
3. Il lavaggio "controcorrente" e' senza dubbio il più efficiente: l'iniezione di acqua in verso opposto a quello di filtrata consente di rimuovere con successo gli inevitabili residui presenti nelle tele.
4. L'acqua reflua e l'acqua chiarificata dal processo di filtrazione rimangono sempre separate anche durante la fase di lavaggio, evitando periodici interventi di svuotamento delle vasche.

1. *No flocculant.*
2. *Using vertical centrifugal pump Pemo in open channels or submersible pump in place of pump volumetric air, allowing better performance during filtration together with the complete absence of routine maintenance.*
3. *The backwashing is doubtless the most efficient: the injection of water in the opposite direction to that of filtered allows to successfully remove the inevitable residues present in the clothes.*
4. *The waste water and the clarified water from the filtration process always remain separated even during the washing phase, avoiding periodic interventions of emptying of the tanks.*





Via Torraccia, 15
55045 Pietrasanta (LU)
Tel. +39 0584 72316
Fax +39 0584 72316
www.prexor.com
info@prexor.com